

BTS MAINTENANCE DES SYSTÈMES DE PRODUCTION

Le BTS Maintenance des Systèmes de Productions forme des spécialistes de la maintenance. Les enseignements en électrotechnique, mécanique, automatique et hydraulique permettent aux étudiants de détecter une panne, diagnostiquer les dysfonctionnements, établir le plan de réparation et assurer la remise en service de l'installation. L'option systèmes de production permet de maîtriser leur fonctionnement pour pouvoir dialoguer avec les opérateurs et décideurs.

QUALITÉS REQUISES

- Savoir s'adapter à un environnement industriel, pour comprendre et respecter les règles de son fonctionnement
- Savoir travailler en équipe
- Être organisé et autonome
- Disposer de compétences en matière de communication technique pour décrire une idée, un principe, une solution (produit, processus, système)

COMPÉTENCES ACQUISES AU TERME DE LA FORMATION

- **Réaliser** des interventions de maintenance corrective et préventive et améliorer la sûreté de fonctionnement.
- **Intégrer** de nouveaux systèmes.
- **Organiser** les activités de maintenance et animer l'encadrement des équipes d'intervention.
- **Suivre** les interventions et la mise à jour de la documentation.
- **Évaluer** les coûts de maintenance.
- **Rédiger** les rapports, la communication interne et externe du service maintenance.

RÉMUNÉRATION DE L'APPRENTI (EN BRUT)

	16 à 17 ans	18 à 20 ans	21 à 25 ans
1^{re} année	432,84 €	689,34 €	849,65 €
2^e année	625,22 €	817,59 €	977,90 €

Brut mensuel minimal pour un apprenti pour temps plein au 01/01/2022
Plus d'informations sur le contrat d'apprentissage : <https://www.service-public.fr/>

SECTEURS D'ACTIVITÉS

Le technicien supérieur MS exerce dans les grandes entreprises de production industrielle, les PME/PMI de production industrielle, les entreprises spécialisées de maintenance du secteur industriel : sites de production aéronautique, automobile, navale, sites de l'industrie chimique, pétrochimique, pharmaceutique, agroalimentaire, sites de production d'énergie électrique.

Métiers accessibles :

- Technicien-ne de maintenance industrielle
- Technicien-ne en automatisme
- Responsable service après-vente
- Ascensoriste



HORAIRES HEBDOMADAIRES

ENSEIGNEMENTS GÉNÉRAUX

	1 ^{ERE} ANNÉE	2 ^E ANNÉE
Culture générale et expression	4h	3h
Mathématiques	4h	4h
Langue vivante (anglais)	3h	3h
Physique-chimie	4h	4h

DOMAINES PROFESSIONNELS

Étude pluritechnologique des systèmes	10h	10h
Organisation de la maintenance	3h	4h
Technique de maintenance, conduite, prévention	5h	6h
Co-enseignement : anglais	1h	1h

ACCOMPAGNEMENT PERSONNALISÉ

1h -

MODALITÉS D'ALTERNANCE

40 semaines avec 15 jours par mois en centre de formation
Soit 1400 heures entre le 1^{er} septembre et le 15 juillet.

POURSUITE D'ÉTUDES

- CPGE Classe préparatoire ATS ingénierie industrielle
- DNTS Maintenance nucléaire
- Licence pro maintenance des systèmes industriels, de production et d'énergie
- Licence pro Maintenance et technologie : contrôle industriel, organisation de la maintenance ou systèmes pluri techniques



INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

- **Durée de la formation** : 2 ans
- **Niveau terminal d'études** : BAC+2
- **Nature du diplôme** : National - Niveau 5
- **Code diplôme** : 320-25010
- **Formation par apprentissage**
- **Coût de la formation** : gratuit pour l'apprenti-financement OPCO

MOYENS MIS À DISPOSITION

- Les activités pratiques se déroulent sur le plateau technique de Maintenance Industrielle de l'établissement.
- Les apprentis ont à leur disposition des équipements industriels : Robotique / Chaines de production / Banc hydraulique / Logiciels : GMAO, supervision...

INDICATEURS

Tous les indicateurs de performance sont à votre disposition en ligne (effectifs, résultats aux examens des deux dernières sessions, taux de rupture, insertion professionnelle... :

www.donbosconice.eu > Centre de Formation d'Apprentis > Informations)

AMÉNAGEMENT DE LA FORMATION

Les personnes en situation de handicap peuvent directement prendre contact avec le CFAR afin d'envisager des aménagements de la formation. Pour contacter le référent handicap : referent.handicap@donbosconice.eu

RESTAURATION

Les apprentis ont accès à la restauration de l'établissement (5,30 € le repas en 2021-2022 pour indication).

ACCÈS

Tram : Ligne 1-arrêt Palais des Expositions : 450 m-6 mn

SNCF : Gare Nice Riquier : 1km-13 mn

CFAR DON BOSCO - 40, place Don Bosco - 06046 Nice cedex

Contact : Inès PRIETO - Directrice des Etudes

Tél. 04 93 92 85 82 (L.D) i.prieto@donbosconice.eu

UAI : 0062093 T - **Siret** : 304 265 390 00019 - **NAF** : 85.31 Z

CONDITIONS D'ADMISSION ET PRÉREQUIS

Le BTS Maintenance des systèmes option A systèmes de production est accessible à tout titulaire d'un baccalauréat : bac professionnel industriel de la production et de la maintenance, bac STI2D. Accès sur dossier, voire tests et/ou entretien. Les démarches s'effectuent via la plateforme PARCOURSUP.FR - plus d'infos sur le site. Les lycéens ou étudiants en recherche d'une réorientation (y compris sous statut apprenti) qui souhaitent s'inscrire en première année de l'enseignement supérieur doivent constituer un dossier et formuler des vœux sur la plateforme Parcoursup (début janvier pour la session débutant en sept.). Pour les autres candidats, prendre directement contact avec le CFAR.

MODALITÉS PÉDAGOGIQUES*

ENSEIGNEMENT GÉNÉRAL :

- Les cours ont lieu en groupe complet (< 30 apprentis).
- Les activités de travaux dirigés se déroulent en demi-groupes (< 15 apprentis).

ENSEIGNEMENT PROFESSIONNEL :

- L'apport de connaissances théoriques a lieu en groupe complet (< 30 apprentis).
- Les activités pratiques se déroulent en demi-groupes (< 15 apprentis).

(* Les contenus détaillés sont accessibles en consultant le référentiel de formation

RÉFÉRENCIEL DE FORMATION

ÉPREUVE / UNITÉ (EU)

U1 Culture générale et expression

U2 Langue vivante étrangère : anglais

U31 Mathématiques

U32 Physique et chimie

U4 Intégration d'un bien

U51 Maintenance corrective

U52 Maintenance préventive

U53 Organisation de la maintenance

U6 Maintenance améliorative

ÉPREUVE FACULTATIVE (UFAC)

UF1 Langue vivante facultative

ÉVALUATION ET CERTIFICATION

ÉVALUATION En cours de formation. Dans chaque discipline, l'apprenti est évalué tout au long de sa formation. L'ensemble de ses résultats est enregistré sur notre plateforme PRONOTE. Tous les semestres, l'ensemble des formateurs se réunit en conseil pour faire le bilan de la période et pour communiquer des recommandations à l'apprenti.

EXAMEN Les épreuves du BTS se déroulent un peu comme celles du bac. L'apprenti est convoqué aux différentes épreuves à une date donnée et une heure précise. Il doit obligatoirement passer toutes les épreuves de son BTS lors de la session de juin. On appelle cela la forme globale. Si vous avez déjà présenté ce diplôme, vous pouvez sous certaines conditions conserver le bénéfice de certaines épreuves. Vous êtes invité à prendre conseil auprès du CFA avant de déposer votre demande d'inscription.

ÉPREUVE (CF RÉFÉRENCIEL CI-DESSUS)	MODE	DURÉE
U1	Ponctuel - Écrit	4h
U2	CCF	
U31	CCF	
U32	CCF	
U4	Ponctuel - Écrit	4h
U51	CCF	
U52	CCF	
U53	CCF	
U6	Ponctuel - Oral	30min
UF1	Ponctuel - Oral	20min

